

# INNENHEBEL

## 3.71.0150.0



für Schiebetüren

Stand 03/2018 • Alle Angaben sind Richtwerte • Irrtümer und Änderungen vorbehalten

### Lieferbare Varianten:

• -

MADE

IN

GERMANY

### EIGENSCHAFTEN

Befestigung	6 x Schraube M6
Temperaturbereich	-40°C bis +80°C
Ausführung	rechts und links montierbar
getestet bis	200.000 Zyklen

### MATERIAL & OBERFLÄCHEN

Hebel	Edelstahl
Lagerring	Edelstahl
Nutmutter	Stahl, verzinkt
Rolle	Polyoxymethylen, eingefärbt
Konformität der Werkstoffe	alle eingesetzten Materialien sind RoHS und REACH konform

# MONTAGEANLEITUNG

## 3.71.0150.0

### MONTAGE

01 Innenhebel mit dem Zapfen des Lagerrings (Pos.1) in eine Türbohrung  $\varnothing$  60 mm einführen und mit sechs Senkschrauben M6 fest-schrauben.

02 Umbau des Innenhebels zur linken Ausführung:

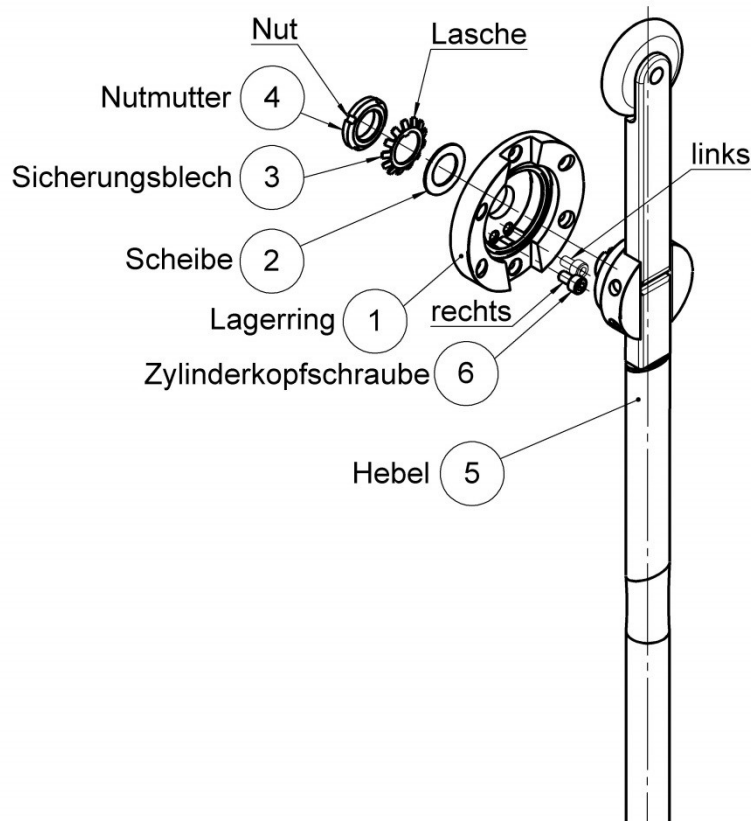
Nutmutter (Pos.4) abschrauben und Sicherungsblech (Pos.3) sowie Scheibe (Pos.2) abnehmen. Hebel (Pos.5) aus dem Lagerring (Pos.1) ziehen. Zylinderkopfschraube (Pos.6) aus linker Gewindebohrung des Lagerrings (Pos.1) herausschrauben und in rechte Gewindebohrung einschrauben. Hebel (Pos.5) wieder vertikal in Lagerring (Pos.1) einführen und Scheibe (Pos.2), Sicherungsblech (Pos.3) und Nutmutter (Pos.4) unter Berücksichtigung der Beweglichkeit mit möglichst geringem Spiel anschrauben. Zum Sichern der Nutmutter eine Lasche des Sicherungsblechs (Pos.3) in eine Nut der Nutmutter (Pos.4) biegen. Nutmutter (Pos.4) ist damit gegen Lösen gesichert.

### HINWEIS

Der Innenhebel wird vormontiert in rechter Version geliefert.

### SICHERHEITSHINWEIS

Schließversuche und Tests nur bei geöffneter Tür vornehmen.



# ZEICHNUNG + LOCHBILD

## 3.71.0150.0

